

# WQ9 B2L CH

Active Quattro Kühl-/Gefrierkombination

Whirlpool



## TOP 4

- Compresseur Multipower-Inverter - assure une température constante de manière silencieuse et économe en énergie
- Système Multiflow
- Easy Find Tray – 2 Etagères coulissantes dans le compartiment congélateur pour une meilleure vue d'ensemble
- Grand display externe

Aspect acier inoxydable

**WQ9 B2L CH**

EAN 80 03437 23846 8

## CONFORT

- **Compresseur Multipower-Inverter** – permet une récupération de température plus rapide, réduit la consommation d'énergie et le bruit de fonctionnement
- Grand display externe
- **Fonction « vacances »** (uniquement fonctionnement du surgélateur)
- Sécurité enfants
- Réglage électronique de la température
- Refroidissement et congélation réglables séparément
- Poignée encastrée
- Portes aspect inox

## RÉFRIGÉRATEUR

- Système Multiflow pour une distribution uniforme de la température
- Compartiment spécial pour fruits et légumes
- Fonction réfrigération rapide
- 3 clayettes en verre incassable (inc. le bac à légumes), dont 2 ajustable(s) en hauteur
- 2 tiroirs à légumes
- 6 balconnets de porte amovibles
- 2 clayettes en verre incassable amovibles

## SURGÉLATEUR

- **Easy Find Tray** – 2 Etagères coulissantes dans le compartiment congélateur pour une meilleure vue d'ensemble
- 4 tiroirs de surgélation
- Durée de conservation en cas de panne de courant : 11 heures

## CONSOMMATION

- Classe énergétique E<sup>1</sup>
- Consommation énergétique: 338 kWh/an
- Capacité nette: 388 l refroidissement, 206 l congélation, total 594l
- Classe d'émission de bruit aérien: C, 37 dB(A) re 1 pW
- Capacité de congélation: 5 kg/24 heures

## DONNÉES TECHNIQUES

- Dimensions de l'appareil emballé (HxLxP) : 187,4x90,9x69,8 cm
- Pieds réglables en hauteur à l'avant
- Fusible : 1.5 A
- Fréquence : 50/60 Hz
- Alimentation électrique : 220-240 V
- Câble de raccordement : 180 cm
- prise mâle blanche (type de prise mâle J)
- Dimensions de l'appareil emballé (HxLxP) : 1976 x 987 x 768 mm
- Poids de l'appareil : 118 kg

- Poids de l'appareil emballé : 131 kg

## TECHNOLOGIE / EXÉCUTION

- Nombre de compresseurs : 1

## ACCESSOIRES

- nullaccumulateur(s) de froid



<sup>1</sup> Classe énergétique d'A à G