

# KGEE 3260 A++

Einbau-Kühl-/Gefrierkombination (Nische 152)

**Bauknecht**

Für mich und mein Zuhause



## TOP 4

- Classe énergétique E<sup>1</sup>
- Technologie **Pro Fresh**
- **Fonction « vacances »** (partie surgélation uniquement en fonctionnement)
- Sécurité enfants

BLANC

KGEE 3260 A++  
EAN 40 11577 18523 2

## CONFORT

- Contrôle électronique dans la zone de refroidissement via un affichage LED interne
- **Fonction « vacances »**
- Réglage électronique de la température
- Température séparément réglable pour réfrigérateur et surgélateur
- Alarme optique et acoustique
- Alarme porte ouverte visuelle et sonore

## RÉFRIGÉRATEUR

- **ProFresh** – garantit que vos aliments restent frais plus longtemps grâce à une optimisation permanente de la température et de l'humidité
- Plus d'espace pour les grands objets et une flexibilité maximale grâce à **l'étagère en verre séparée FlexiShelf**
- Compartiment spécial pour fruits et légumes
- Fonction réfrigération rapide
- Système de dégivrage automatique
- 3 Etagères en verre de sécurité, 1 étagère séparée, dont 3 la hauteur est réglable
- 2 Tiroirs à fruits et légumes
- 3 Compartiments de porte
- 3 clayettes en verre incassable amovibles

## SURGÉLATEUR

- Récupération de la température 5x plus rapide
- Alarme de température visuelle et sonore

- Nombre de compartiments de surgélation avec rabat: 0
- 3 tiroirs de surgélation
- Durée de conservation en cas de panne de courant : 16 heures

## CONSOMMATION

- Classe énergétique E<sup>1</sup>
- Consommation énergétique: 205 kWh/an
- Capacité nette: 163 l refroidissement, 59 l congélation, total 222l
- Classe d'émission de bruit aérien: B, 33 dB(A) re 1 pW
- Capacité de congélation: 9 kg/24 heures

## DONNÉES TECHNIQUES

- Puissance de raccordement : 80 W
- Fusible : 10 A
- Fréquence : 50 Hz
- Alimentation : 220-240 V
- Câble de raccordement : 245 cm
- Charnières à droite, non réversibles
- Pour un emploi dans une température environnante(°C) : +10/+43 (SN-T)
- Dimensions de l'appareil (HxLxP): 1483x547x570 mm
- Dimensions de l'appareil emballé (HxLxP) : 1590 x 590 x 644 mm
- Poids de l'appareil : 58 kg
- Poids de l'appareil emballé : 60 kg

## TECHNOLOGIE / EXÉCUTION

- Nombre de compresseurs : 1

## ACCESSOIRES

- 2 supports pour oeufs

<sup>1</sup> Classe énergétique d'A à G