

# W55VM 1120 W CH 2

Whirlpool



36 dB



## TOP 4

- Sbrinamento automatico del frigorifero
- 2 Ripiani in vetro di sicurezza, di cui 1 regolabile in altezza
- 1 Cassetto frutta e verdura
- 3 scomparti nella porta

Bianco

**W55VM 1120 W CH 2**  
EAN 80 03437 61438 5

## FRIGORIFERO/DOTAZIONE PER CELLA FRIGO COMPLETA

- Sbrinamento automatico del frigorifero
- 2 Ripiani in vetro di sicurezza, di cui 1 regolabile in altezza
- 1 Cassetto frutta e verdura
- 3 scomparti nella porta

## CONGELATORE

- Autonomia in caso di guasto: 6 Ore

## VALORI DI CONSUMO

- Classe di efficienza energetica E<sup>1</sup>
- Consumo energetico annuale: 144 kWh/anno
- Capacità netta: 105 l refrigerazione, 17 l congelamento, totale 122 l
- Classe di emissione sonora: C, 36 dB(A) re 1 pW
- Capacità di congelamento: 2.5 kg/24 ore

## SPECIFICHE TECNICHE

- Dimensioni (AxLxP): 83,8x54x59,5 cm
- Potenza totale installata: 106 W
- fusibile: 0,5 Ampere, tensione 220-240 Volt/50 Hz, 106 potenza assorbita W
- Lunghezza del cavo di allacciamento: 150 cm
- Connettore svizzero (tipo di connettore J)
- Fermaporta A destra, sostituibile

- Temperatura ambiente: +10/+43 (SN-T) °C
- Peso lordo 30,5 kg, peso netto 27,5 kg



<sup>1</sup> Gamma di classi di efficienza energetica da A a G